

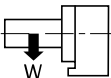


- ◎ 馬達在背後，避免板金干涉。
- ◎ 適合小型工作母機。

※此分度盤不能臥式使用※

型號說明：CNC-170 RB

- 馬達位置在後面
- 盤面直徑
- 電腦數控分度盤代號

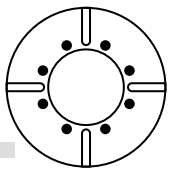
項 目 / 型 號		CNC-120RB		CNC-170RB		CNC-200RB		CNC-250RB	
盤面直徑(mm)		120		170		200		250	
垂直中心高(mm)		115		135		160		185	
垂直全高(不含馬達罩)(mm)		250		300		325		365	
貫穿孔徑(mm)		30 ^{H7}		35 ^{H7}		35 ^{H7}		70 ^{H7}	
T型槽寬(mm)		10 ^{H7}		12 ^{H7}		12 ^{H7}		12 ^{H7}	
導槽塊(mm)		14 ^{H7}		18 ^{H7}		18 ^{H7}		18 ^{H7}	
伺服馬達型式	三菱	HF-75T		HF-104T		HF-104T		HF-104T	
	發那科	α2 i		α4 i		α4 i		α4 i	
	西門子	1FK7042		1FK7060		1FK7060		1FK7060	
	海德漢	QSY96G		QSY116C		QSY116C		QSY116C	
齒數比		1:60		1:90		1:90		1:90	
最小分割單位(度)		0.001°		0.001°		0.001°		0.001°	
每分鐘最大轉速(rpm)(馬達:2000 / rpm)		33.3		22.2		22.2		22.2	
氣壓剎車扭力(kg•m)(動力源:5kg / cm ²)		12		25		25		47	
油壓剎車扭力(kg•m)(動力源:20kg / cm ²)		24		50		50		94	
分割精度等級(sec.)		A級	60"	A級	20"	A級	20"	A級	15"
		超高精度分度盤 參考P39表二							
重覆精度(sec.)	單向	4"		4"		4"		4"	
	雙向	8"		8"		8"		8"	
旋轉加工最大切削力(kg•m)		12		23		23		45	
淨重(kgs)		30		70		84		124	
最大工件負載	在垂直 	W=35 kg		W=75 kg		W=100 kg		W=125 kg	
	在水平 	W=75 kg		W=150 kg		W=200 kg		W=300 kg	
最大半徑方向負載		F=600 kg		F=800 kg		F=822 kg		F=1208 kg	
		FxL=6 kg•m		FxL=11.2 kg•m		FxL=13 kg•m		FxL=18.2 kg•m	
		FxL=12 kg•m		FxL=40 kg•m		FxL=50 kg•m		FxL=72 kg•m	

※以上所列規範旭陽公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另定規格協議。

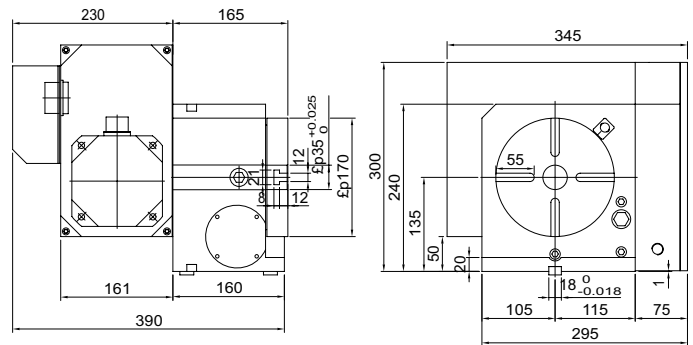
● 標準配件：吊環、固定塊。

- ◎ 搭配之尾座→參考 P:19-21
- ◎ 可配合伺服/步進控制器→參考 P:33-35
- ◎ 選擇配件→參考 P:38

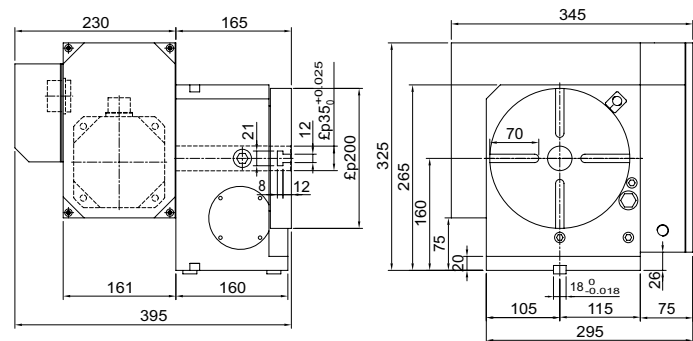




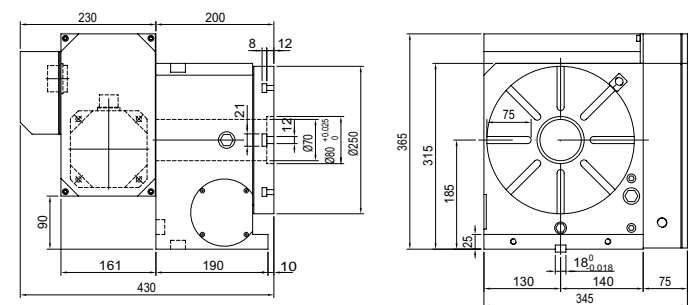
CNC-170RB



CNC-200RB



CNC-250RB



標準精度表

單位:mm

項目	盤面真平度	盤面與底座 平行度	主軸中心差	盤面與座側 垂直度	盤面偏差	盤面與底座導槽 垂直度	中心與尾座與底座 導槽平行度
型號							
CNC-120RB	0.01	0.01	0.01	0.02	0.015	0.02	0.02
CNC-170RB	0.01	0.01	0.01	0.02	0.015	0.02	0.02
CNC-200RB	0.01	0.01	0.01	0.02	0.015	0.02	0.02
CNC-250RB	0.01	0.02	0.01	0.02	0.015	0.02	0.02