



刀盤品號: 20000518201xx

規格表		CLT-100
刀數 (N)		12
中心高 (mm)		100
轉動慣量 (kg.m <sup>2</sup> )		15
轉-刀位時間 (sec.)		0.25
轉-刀位並鎖緊 (sec.)		0.6
鎖緊力 (kg)		3400
轉最遠刀時間 (sec.)		1.5
轉最遠刀並鎖緊 (sec.)		1.85
油壓壓力 (kgf/cm <sup>2</sup> )		33-37
流量 (L/min)		40
重複精度 (sec.)		±1"
重量 (不含刀盤) (kgs)		116
離合尺外徑 (mm)		φ 180
型態		2pcs

編號	更改內容	更改者	日期	審核	日期				
				繪圖	陳曉菁	日期	20121105	CLT-100	旭陽(嘉善)-12T
GSA 旭陽國際精機股份有限公司				切削加工一般公差 (mm)		適用機型		件號	數量
TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				尺寸區分		圖名		外觀尺寸圖	備註
				容許差		圖號		CLT100-116-011A3	張次
				0.5以上-6(含)以下 ±0.05		單位		mm	1-1
				6以上-30(含)以下 ±0.1		比例		1:5	
				30以上-120(含)以下 ±0.15					
				120以上-315(含)以下 ±0.2					
				315以上-1000(含)以下 ±0.3					
				1000以上-2000(含)以下 ±0.5					