

加工圖種類

無區分

油壓馬達進油孔NPTF1/2

通氣孔PT1/8

PT3/8

鎖緊

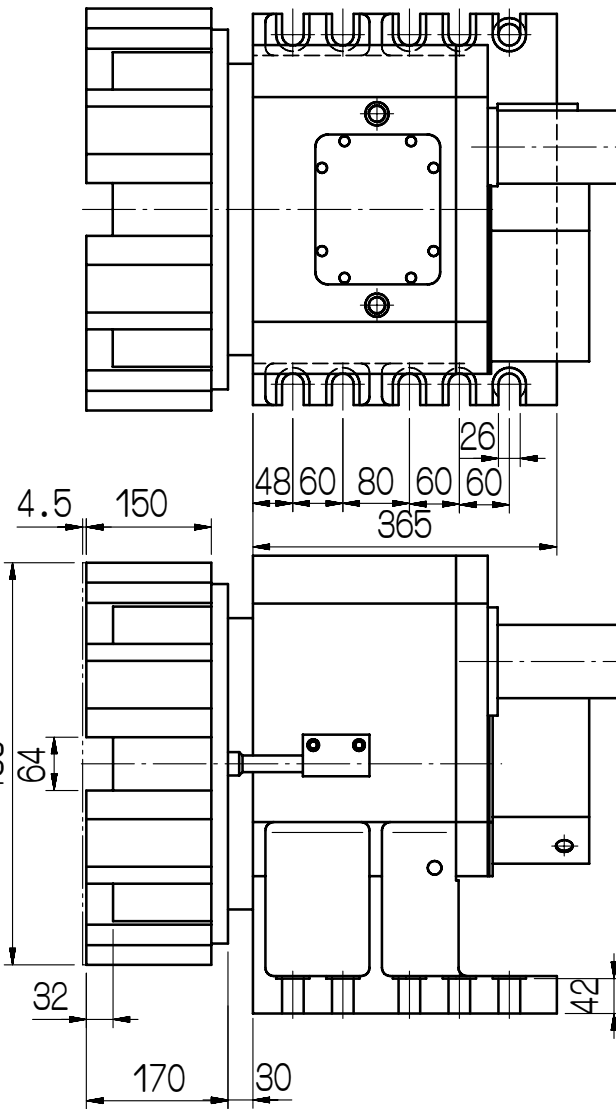
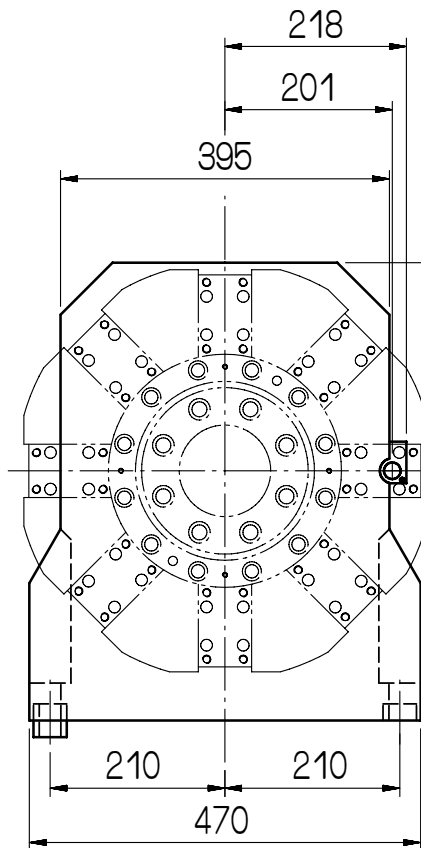
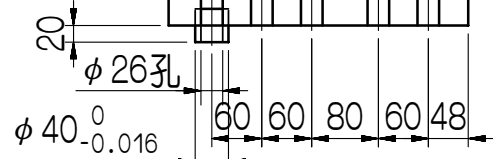
PT3/8

鬆開

PT1/2

冷卻水

信號出線



刀盤品號: 20000165000xx

審核

繪圖

劉進源

日期

日期

070420

CLT-300

互陽 8支刀

編號 更改內容 更改者 日期

切削加工一般公差 (mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上~6(含)以下	±0.05
6以上~30(含)以下	±0.1
30以上~120(含)以下	±0.15
120以上~315(含)以下	±0.2
315以上~1000(含)以下	±0.3
1000以上~2000(含)以下	±0.5

單位

mm

適用機型

件號

數量

備註

GSA+ 旭陽國際精機股份有限公司

TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899

比例

1:10

圖名

外觀尺寸圖

材質

品號

CLT300-05-111A4

張次

1-1