



| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------|------|------|----|---------------|--------|--------|-------|---------------|-------|----|----------------|----|-----|
| | | | | 審核 | 日期 | | | DUPLOMATIC固定孔 | | | | | |
| | | | | 繪圖 | 日期 | | | 旭陽12支刀 | | | | | |
| 編號 | 更改內容 | 更改者 | 日期 | 劉進源 | 080430 | CLT-80 | 件號 | 數量 | 備註 | | | | |
| GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899 | | | | 切削加工一般公差 (mm) | | | 適用機型 | 件號 | 數量 | 備註 | | | |
| | | | | 尺寸區分 | | | 容許差 | 圖名 | 外觀尺寸圖 | 材質 | | | |
| | | | | 0.5以上-6(含)以下 | | | ±0.05 | 單位 | mm | 品號 | CLT80-46-111A4 | 張次 | 1-1 |
| | | | | 6以上-30(含)以下 | | | ±0.1 | 比例 | 1:6 | | | | |
| | | | | 30以上-120(含)以下 | | | ±0.15 | | | | | | |
| 120以上-315(含)以下 | | ±0.2 | | | | | | | | | | | |
| 315以上-1000(含)以下 | | ±0.3 | | | | | | | | | | | |
| 1000以上-2000(含)以下 | | ±0.5 | | | | | | | | | | | |