



審核	日期												
繪圖	日期	劉進源	041112	CLT-100S1					旭陽12T				
編號	更改內容	更改者	日期	適用機型	件號	數量	備註						
GSA* 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				單位	mm	圖名	外觀尺寸圖	材質					
				比例	1:4	品號	CLT100S1-13-111A3	張次	1-1				
				切削加工一般公差 (mm)									
				尺寸區分	容許差								
				0.5以上-6(含)以下	±0.05								
6以上-30(含)以下	±0.1												
30以上-120(含)以下	±0.15												
120以上-315(含)以下	±0.2												
315以上-1000(含)以下	±0.3												
1000以上-2000(含)以下	±0.5												