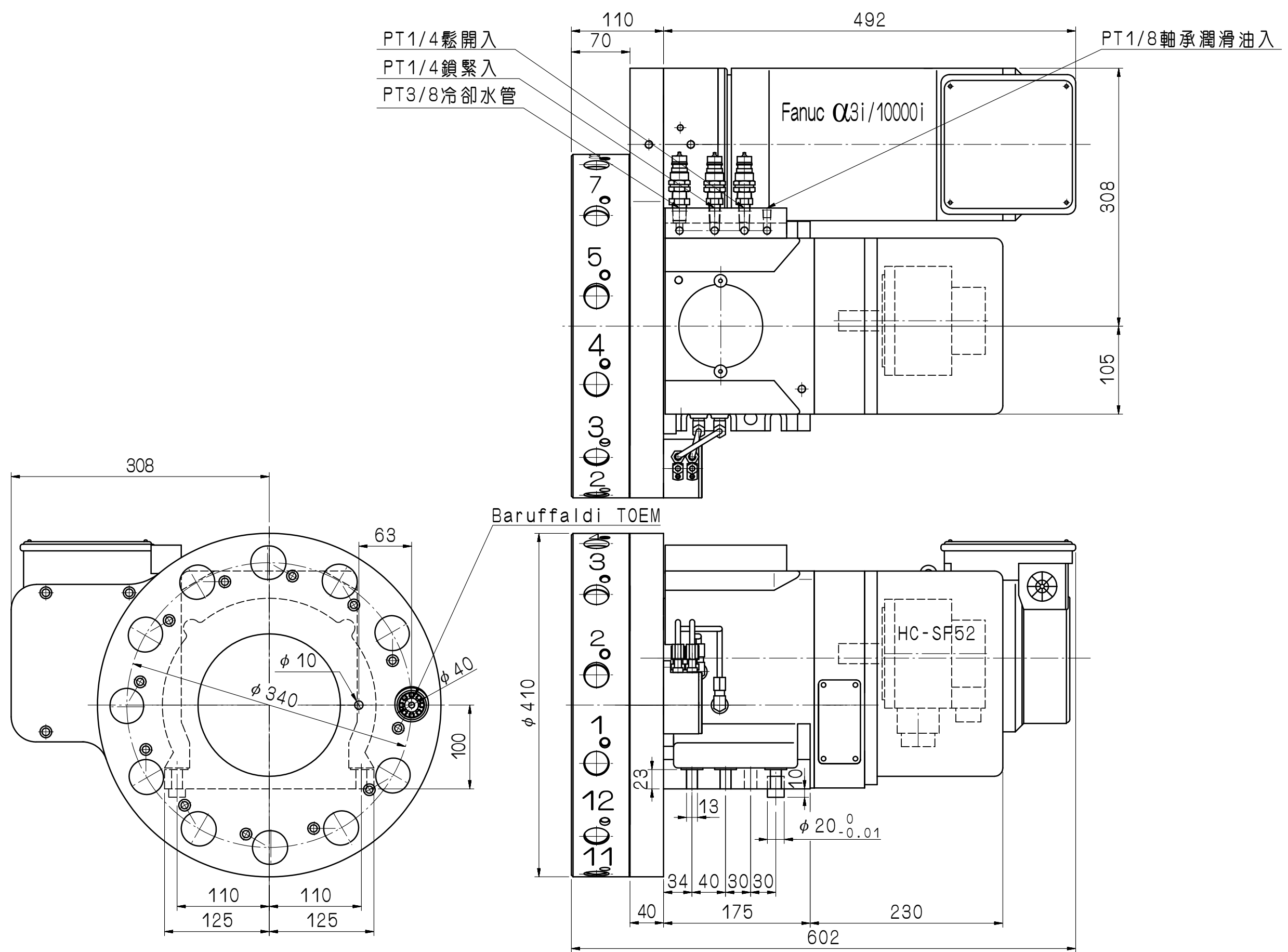


加工圖種類
無區分



審核	日期										
繪圖 魏立哲	日期 090330	CLT-100SP		1							
編號	更改內容	更改者	日期	適用機型		件號	數量	備	註		
GSA* 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				切削加工一般公差 (mm)		單位		圖名		材質	
				尺寸區分		容許差		mm		外觀尺寸圖	
0.5以上-6(含)以下		± 0.05		mm		品號		CLT100SP-01-011A3		張次	
6以上-30(含)以下		± 0.1		mm		比例		1:5		1-1	
30以上-120(含)以下		± 0.15									
120以上-315(含)以下		± 0.2									
315以上-1000(含)以下		± 0.3									
1000以上-2000(含)以下		± 0.5									