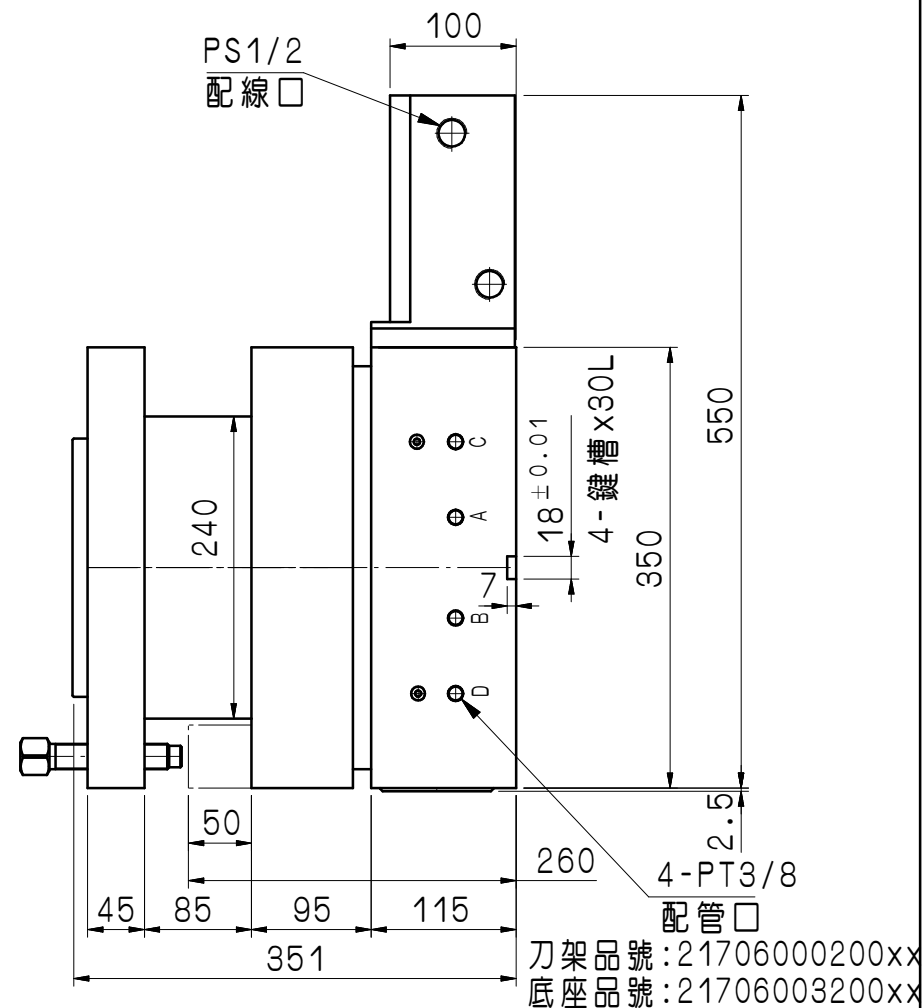
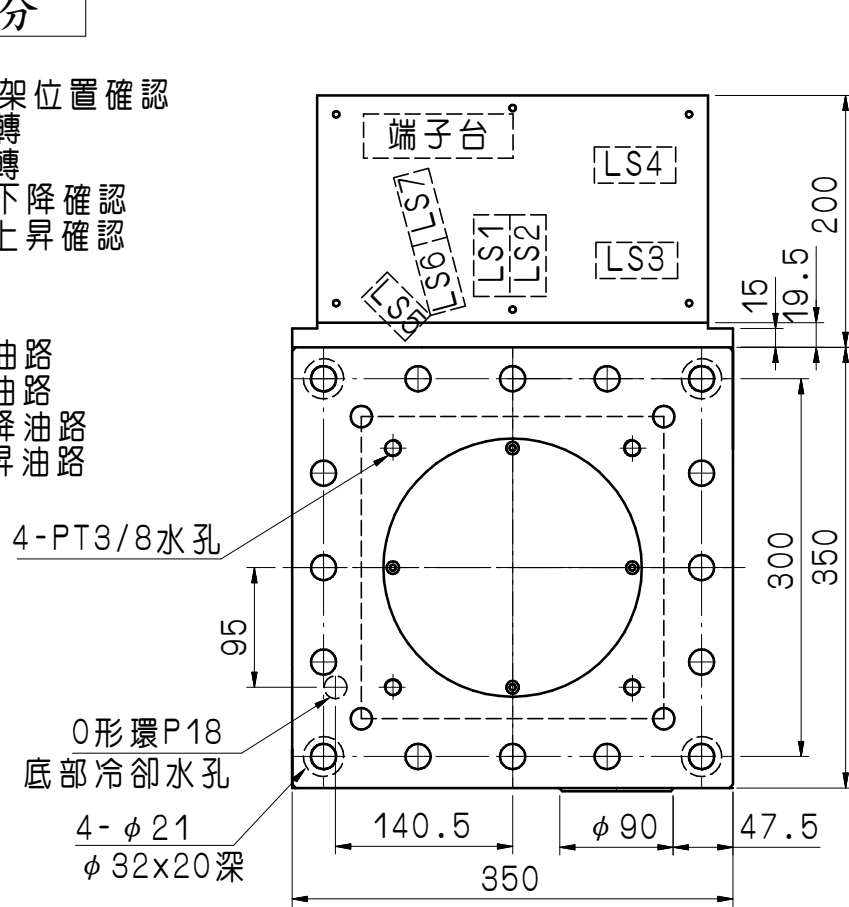


加工圖種類

無區分

LS567:刀架位置確認
 LS4:左回轉
 LS3:右回轉
 LS2:刀架下降確認
 LS1:刀架上昇確認

D:左回轉油路
 C:右回轉油路
 B:刀架下降油路
 A:刀架上昇油路



刀架主件品號:2170600000203
 本體主件品號:2170600000104

刀架品號:21706000200xx
 底座品號:21706003200xx

				審核	日期														
				繪圖	日期	070109	HP-350			旭陽									
編號	更改內容	更改者	日期	切削加工一般公差 (mm)		單位	mm	圖名	外觀尺寸	件號	數量	備註							
				尺寸區分									⊕	1/6	品號	HP350-32-011A4	張次	1-1	
				容許差															
				0.5以上-6(含)以下															±0.05
				6以上-30(含)以下															±0.1
				30以上-120(含)以下		±0.15													
				120以上-315(含)以下		±0.2													
				315以上-1000(含)以下		±0.3													
				1000以上-2000(含)以下		±0.5													
GSA* 旭陽國際精機股份有限公司				適用機型		件號		材質											
TEL:04-25377888 FAX:04-25368899				比例		HP350-32-011A4													