



4-φ18鑽穿  
由背面φ26柱坑31深

型式		CNCMT-200RR	
盤面直徑	(mm)	200	
垂直中心高	(mm)	190	
垂直全高	(mm)	400	
平置全高	(mm)	275	
貫穿孔徑	(mm)	$35^{H7}$	
T型槽寬	(mm)	$12^{H7}$	
導槽塊	(mm)	$18^{H7}$	
伺服馬達型式	廠牌	規格/型號	傾斜軸
	FANUC	α 4i	手動
齒數比	1:90		
最小分割單位	(DEG)	0.001°	1°
每分鐘最大轉速	(RPM)	22.2(馬達在2000RPM)	
標準可傾斜角度	0-105°		
旋轉軸	空壓剎車扭力(kg·m)(動力源5kg/cm <sup>2</sup> )	25	
	油壓剎車扭力(kg·m)(動力源20kg/cm <sup>2</sup> )	50	
	分割精度 (sec)	25"	
	重覆精度(單向) (sec)	4"	
	重覆精度(雙向) (sec)	8"	

審核	日期								
繪圖	日期	100819	CNCMT-200RR						
編號	更改內容	更改者	日期	適用機型	件號	數量	備	註	
GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				切削加工一般公差 (mm)	單位	mm	圖名	外觀尺寸圖	材質
				尺寸區分	容許差	比例	1:5	品號	CNCMT200RR-01-011A3
				0.5以上-6(含)以下	±0.05				
				6以上-30(含)以下	±0.1				
				30以上-120(含)以下	±0.15				
				120以上-315(含)以下	±0.2				
				315以上-1000(含)以下	±0.3				
				1000以上-2000(含)以下	±0.5				