



|         |  |                  |     |  |
|---------|--|------------------|-----|--|
| 型式      |  | CNCMT-250RR      |     |  |
| 盤面直徑    | (mm)                                   | 250              |     |  |
| 垂直中心高   | (mm)                                   | 210              |     |  |
| 垂直全高    | (mm)                                   | 577              |     |  |
| 平置全高    | (mm)                                   | 280              |     |  |
| 貫穿孔徑    | (mm)                                   | 70 <sup>H7</sup> |     |  |
| T型槽寬    | (mm)                                   | 12 <sup>H7</sup> |     |  |
| 導槽塊     | (mm)                                   | 18 <sup>H7</sup> |     |  |
| 伺服馬達型式  | 廠牌                                     | 規格/型號            | 傾斜軸 |  |
|         | FANUC                                  | β8i              | 手動  |  |
| 齒數比     |  | 1:90             |     |  |
| 最小分割單位  | (DEG)                                  | 0.001°           | 1°  |  |
| 每分鐘最大轉速 | (RPM)                                  | 22.2(馬達在2000RPM) |     |  |
| 標準可傾斜角度 |  | 0-100°           |     |  |
| 旋轉軸     | 空壓制車扭力(kg·m)(動力源5kg/cm <sup>2</sup> )  | 47               |     |  |
|         | 油壓制車扭力(kg·m)(動力源20kg/cm <sup>2</sup> ) | 94               |     |  |
|         | 分割精度                                   | (sec)            | 15" |  |
|         | 重覆精度(單向)                               | (sec)            | 4"  |  |
|         | 重覆精度(雙向)                               | (sec)            | 8"  |  |

|                                   |                     |                       |
|-----------------------------------|---------------------|-----------------------|
| 審核                                | 日期                  | 時碩科技                  |
| 繪圖 高雅惠                            | 日期 20101118         | 上方出線, β8i             |
| 編號                                | 更改內容                | 更改者                   |
| GSA* 旭陽國際精機股份有限公司                 |                     | 日期                    |
| TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899 |                     | 切劃加工一般公差 (mm)         |
|                                   |                     | 尺寸區分                  |
|                                   |                     | 容許差                   |
|                                   |                     | 0.5以上-6(含)以下 ±0.05    |
|                                   |                     | 6以上-30(含)以下 ±0.1      |
|                                   |                     | 30以上-120(含)以下 ±0.15   |
|                                   |                     | 120以上-315(含)以下 ±0.2   |
|                                   |                     | 315以上-1000(含)以下 ±0.3  |
|                                   |                     | 1000以上-2000(含)以下 ±0.5 |
| 單位                                | mm                  | 適用機型                  |
| 比例                                | 1:5                 | 件號                    |
| 品號                                | CNCMT250RR-03-011A3 | 數量                    |
| 圖名                                | 外觀尺寸圖               | 備註                    |
| 張次                                | 1-1                 |                       |