



型式		CNCMT-500RR		
盤面直徑	(mm)	500		
垂直中心高	(mm)	330		
水平中心高	(mm)	400		
貫穿孔徑	(mm)	180 ^{H7}		
T型槽寬	(mm)	18 ^{H7}		
導槽塊	(mm)	18 ^{H7}		
伺服馬達型式	廠牌	規格/型號	傾斜軸	
	FAGOR	FKM44.30A	減速機馬達 TL GL22-400-12.5S 三相220V	
齒數比		1:120		
最小分割單位	(DEG)	0.001°	1°	
每分鐘最大轉速	(RPM)	16.7(馬達在2000RPM)		
標準可傾斜角度		0-100°		
旋轉軸	空壓制車扭力(kg·m)(動力源5kg/cm ²)	125		
	油壓制車扭力(kg·m)(動力源20kg/cm ²)	250		
	分割精度	(sec)	15"	
	重覆精度(單向)	(sec)	4"	
	重覆精度(雙向)	(sec)	8"	

編號	更改內容	更改者	日期	審核	日期	圖名	件號	數量	備註
				高雅惠	20100507	外觀尺寸圖	CNCMT-500RR		
GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				切削加工一般公差 (mm)		適用機型 件號 數量 備註			
				尺寸區分		圖名 外觀尺寸圖 材質			
				容許差		單位 mm 品號 CNCMT500RR-02-011A3 張次 1-1			
				0.5以上-6(含)以下 ±0.05		比例 1:8			
				6以上-30(含)以下 ±0.1					
				30以上-120(含)以下 ±0.15					
				120以上-315(含)以下 ±0.2					
				315以上-1000(含)以下 ±0.3					
				1000以上-2000(含)以下 ±0.5					