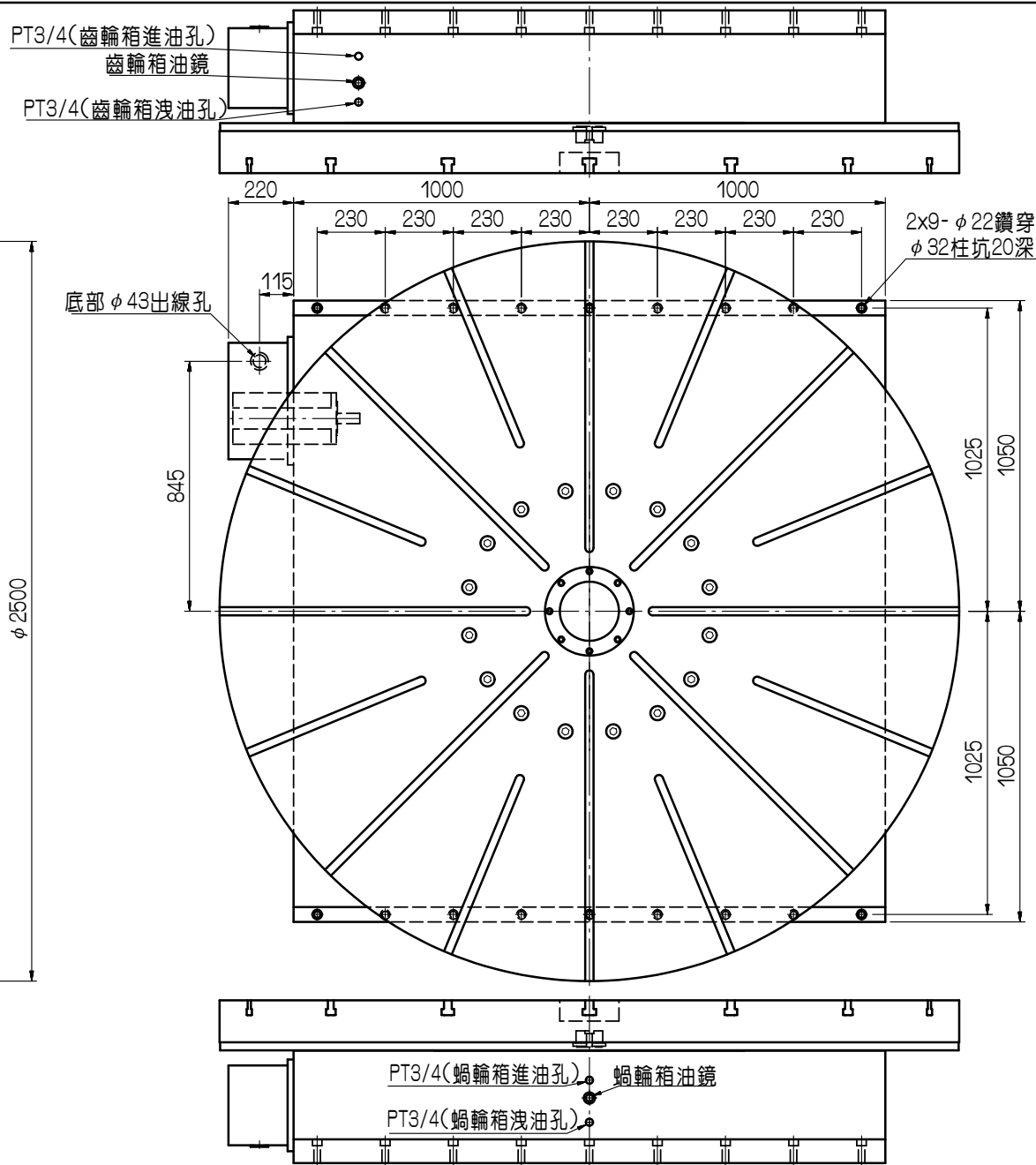


加工圖種類
無區分



項目	機型	HRT-2000
工作台尺寸	mm	φ 2500
中心孔徑	mm	φ 200H7深70
總高度	mm	550
伺服馬達(AC)	FANUC	α 30 i
總減速比		1:720
最小分度單位	degree	0.001°
工作台面轉速		2.78 (馬達在2000 rpm)
分割精度	arcsec	配RCN227F ± 2.5'
重覆精度	arcsec	4"
鎖緊力	Kg	20000(油壓源35kg/cm ²)
加工扭力	Kg-m	900
容許積載荷重	Kg	20000
盤面真平度	mm	0.08
盤面跳動	mm	0.03
盤面與底座平行度	mm	0.08
主軸中心差	mm	0.01

審核	日期	091118	HRT-2000	中衛大河		
繪圖	劉進源					
編號	更改內容	更改者	日期	適用機型		
GSA* 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				件號	數量	備註
				圖名	外觀尺寸圖	材質
切劃加工一般公差 (mm)				單位	mm	圖名
尺寸區分				比例	1:15	品號
0.5以上-6(含)以下						件號
6以上-30(含)以下						數量
30以上-120(含)以下						備註
120以上-315(含)以下						張次
315以上-1000(含)以下						1-1
1000以上-2000(含)以下						