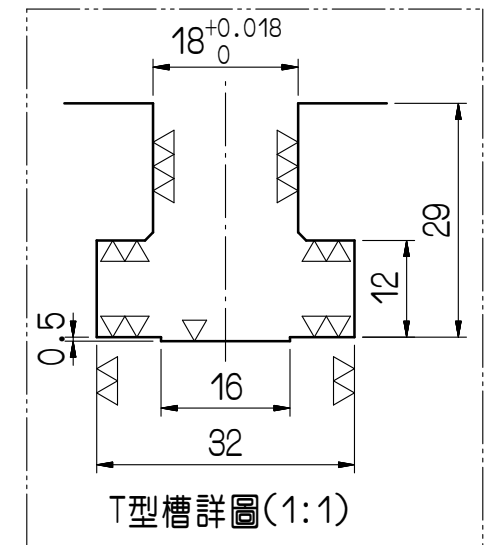
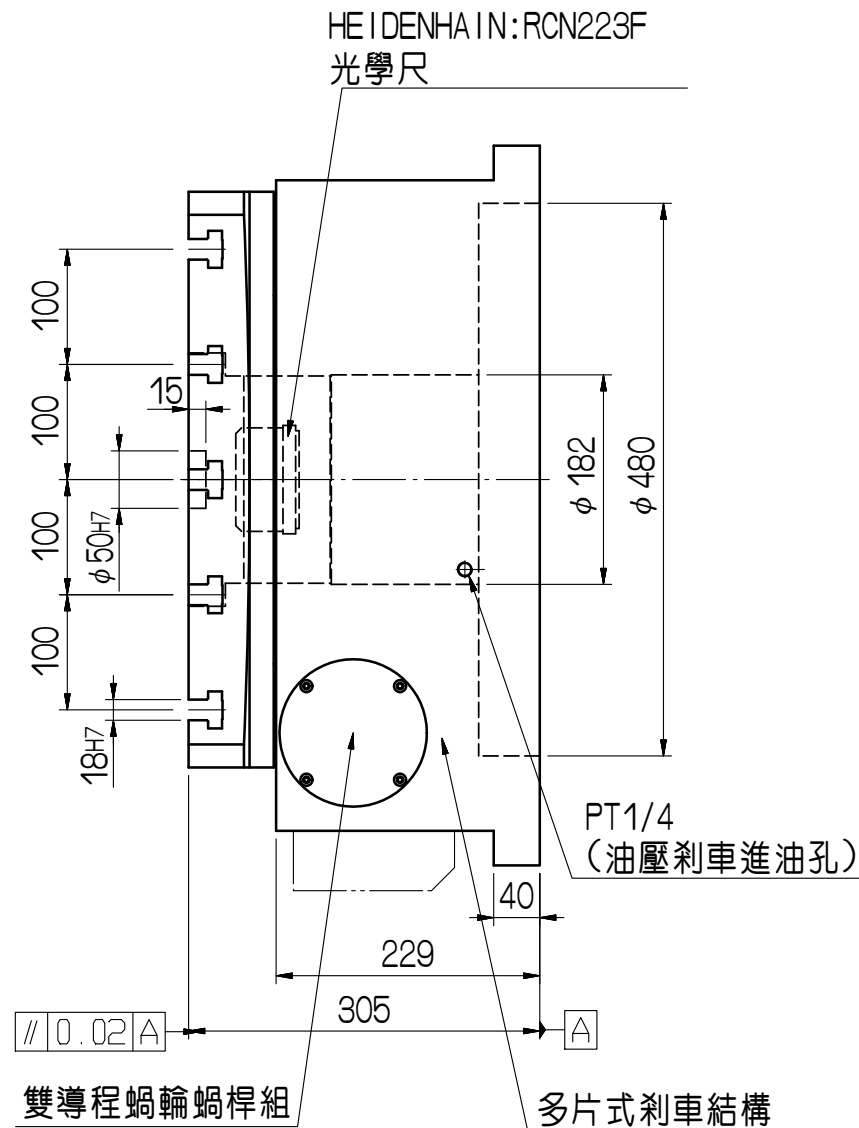
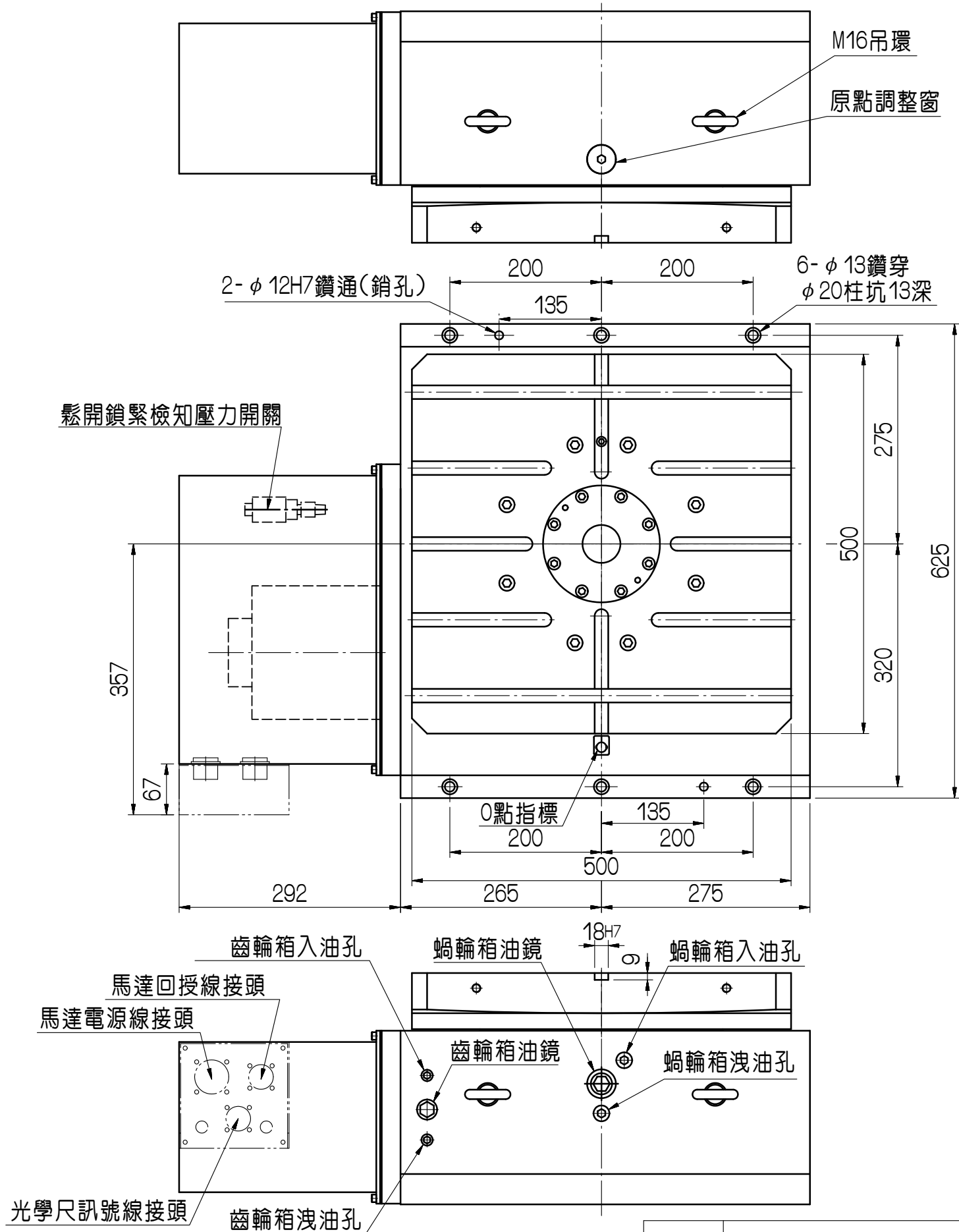


FANUC α 12i, β 22i
 MITSUBISHI HF-203, HF-204
 SIEMENS 1FK7083, 1FK7100
 BACKSIDE OUTLINE
 背後出線



項目	機型	HRT-500
工作台尺寸	mm	500x500
中心孔徑	mm	ϕ 50H7深15
總高度	mm	305
伺服馬達	FANUC	α 12/3000i
總減速比		1:180
最小分度單位	degree	0.001°
工作台面轉速		11.1 (馬達在2000 rpm)
分割精度	degree	15" (無光學尺)
分割精度	degree	配RCN223F: \pm 6"
重覆精度	degree	4"
鎖緊扭力	Kg-m	250(油壓源20kg/cm ²)
加工扭力	Kg-m	230
容許積載荷重	Kg	600

編號	更改內容	更改者	日期	審核	日期	圖名	件號	數量	備註
				張巧郁	20110929	外觀尺寸圖	HRT-500		
GSA 旭陽國際精機股份有限公司				切劃加工一般公差 (mm)		適用機型			
TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				尺寸區分		圖名			
				容許差		品號			
				0.5以上-6(含)以下 \pm 0.05		HRT500-01-011A3			
				6以上-30(含)以下 \pm 0.1		張次			
				30以上-120(含)以下 \pm 0.15		1-1			
				120以上-315(含)以下 \pm 0.2					
				315以上-1000(含)以下 \pm 0.3					
				1000以上-2000(含)以下 \pm 0.5					