



				審核	日期				
				繪圖 姚宗良	日期 890406	CLT-200			旭陽 12支刀
編號	更改內容	更改者	日期	<small>切削加工一般公差 (mm)</small> <small>尺寸區分</small> <small>容許差</small> 0.5以上~6(含)以下 ±0.05 6以上~30(含)以下 ±0.1 30以上~120(含)以下 ±0.15 120以上~315(含)以下 ±0.2 315以上~1000(含)以下 ±0.3 1000以上~2000(含)以下 ±0.5		適用機型	件號	數量	備註
GSA 旭陽國際精機股份有限公司				單位	mm	圖名	外觀尺寸圖	材質	
TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				比例	1:10	品號	CLT200-11-111A4	張次	1-1