



審核	日期
繪圖 鐘漢承	日期 090217
切削加工一般公差 (mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上~6(含)以下	±0.05
6以上~30(含)以下	±0.1
30以上~120(含)以下	±0.15
120以上~315(含)以下	±0.2
315以上~1000(含)以下	±0.3
1000以上~2000(含)以下	±0.5

適用機型	件號	數量	備註
CNC-200R			
圖名	外觀尺寸圖	材質	
品號	TSA200S-01-011A4	張次	1-1

編號	更改內容	更改者	日期
GSA+ 旭陽國際精機股份有限公司			
TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899			