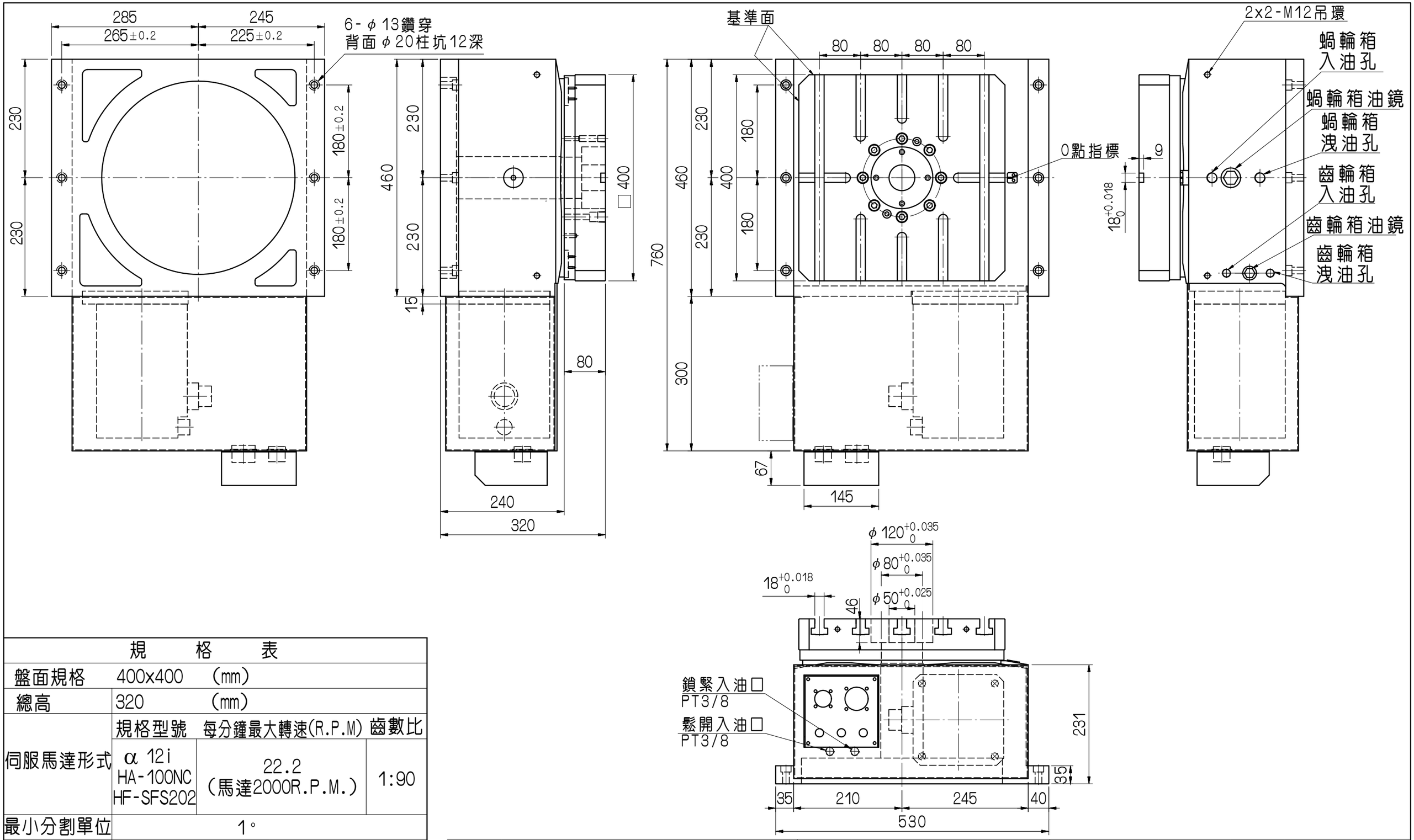

規　　格　　表			
盤面規格	400x400　(mm)		
總高	320　(mm)		
伺服馬達形式	規格型號	每分鐘最大轉速(R.P.M)	齒數比
	α 12i HA-100NC HF-SFS202	22.2 (馬達2000R.P.M.)	1:90
最小分割單位	1°		
油壓夾持扭力	600 kg.m	油壓 20kg/cm^2	
	150 kg.m	空壓 5kg/cm^2	
工作台載重	500 kg		
重複精度	±1"		
分割精度	±5"		

編號	更改內容	更改者	日期

審核		日期	
繪圖	巫婉鈴	日期	20120716

切削加工一般公差　(mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上~6(含)以下	±0.05
6以上~30(含)以下	±0.1
30以上~120(含)以下	±0.15
120以上~315(含)以下	±0.2
315以上~1000(含)以下	±0.3
1000以上~2000(含)以下	±0.5

適用機型	件號	數量	備註
HIT-400			

單位	m m	圖名	外觀尺寸圖	材質	
比例	1:7	圖號	HIT400-02-011A3	張次	1-1

GSA+旭陽國際精機股份有限公司
TEL:04-25377888　FAX:04-25368899